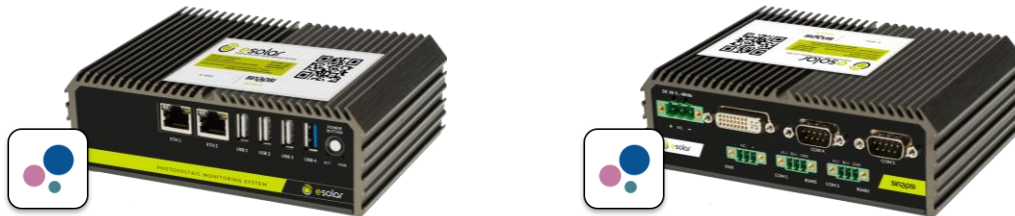


esolar

SISTEMA SGH-COMPLIANT PER IL MONITORAGGIO DI PRODUZIONE ED EFFICIENZA ENERGETICA DI IMPIANTI FV



esolar CUBO Black Edition (B.E.) è un dispositivo integrato il monitoraggio della produzione ed ottimizzazione dell'efficienza energetica di installazioni fotovoltaiche.

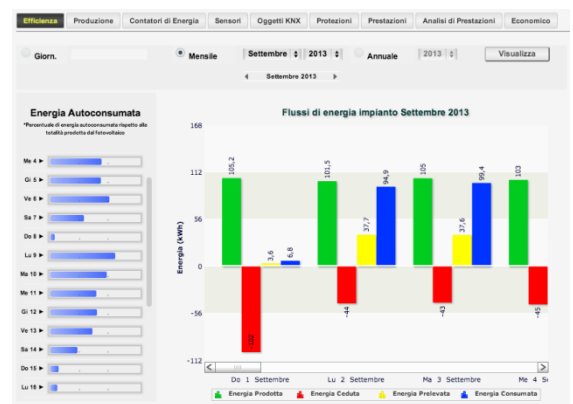
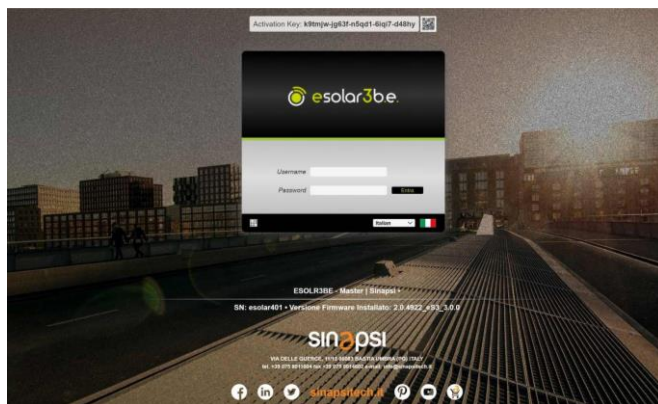
Consente l'interfacciamento di inverter, controllo di stringa, contatori, protezioni di interfaccia/generali e sensori multimarca. Supporta l'acquisizione dati via RS232, RS485, ethernet, KNX (disponibile su versioni specifiche).

esolar CUBO B.E. supporta il calcolo PR secondo EN61724 ed il calcolo della disponibilità inverter.

esolar CUBO B.E. associa alle potenti caratteristiche dei prodotti della famiglia ESOLAR, quelle di analisi e gestione pianificata dell'ottimizzazione dei consumi, tipiche di sistemi per il controllo dell'efficienza energetica.

Consente l'esportazione automatizzata di dati verso piattaforme di terze parti in molteplici formati.

esolar CUBO B.E. è un dispositivo SGH-Compliant. Questa caratteristica gli consente di poter beneficiare di una vasta serie di tool/servizi tra cui il servizio SGHnet per la raggiungibilità del web-server integrato senza alcun tipo di configurazione.



PUNTI DI FORZA

- Interfaccia web integrata di semplice consultazione
- Compatibilità con SINAPSİ GLOBAL HUB (SGH) e gestione tecnica multidevice tramite piattaforma MY SINAPSİ
- Supporto servizio SGHnet per la raggiungibilità del web-server integrato senza alcun tipo di configurazione
- Semplicità di installazione e configurazione
- Dotato di interfaccia KNX per una perfetta integrazione con i più diffusi sistemi di Building Automation (disponibile su versioni specifiche)
- Possibilità di configurare logiche legate all'efficientamento energetico dell'impianto
- Compatibilità con inverter, controllori stringa, protezioni di interfaccia/generale, suntrackers, contatori di energia multimarca (previa verifica compatibilità)
- Strumento di supporto all'attività di O&M
- Dettaglio delle informazioni tecniche ed economiche
- Gestione dello storico dei dati con possibilità
- Funzioni di esportazione automatica dei dati (FTP, Web API, Modbus TCP, email, etc.) per integrazione con piattaforme di terze parti

GLI ELEMENTI DEL SISTEMA

- Monitoraggio Standalone
- Possibilità di gestione centralizzata tramite connessione con portale SINAPSİ DATA SERVICE per un monitoraggio basato su cloud
- Visualizzazione via web / tablet / smartphone tramite Web App
- Vasta disponibilità di accessori per la comunicazione (cablata e wireless), dispositivi per la Building Automation, sensoristica



CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Alimentazione

Ethernet

Bus di campo

9...48 VDC max 4A, connettore a morsettiera a 3 pin
 N°2 (2 MAC): ETH1 (per internet e dispositivi), ETH2 (di servizio e dispositivi)
 RS232, RS485, Ethernet, KNX (disponibile su versioni specifiche)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Range temperatura

Temperatura operativa: -20°C a +70°C
 Temperatura magazzino: -25°C a +85°C
 95% RH @ 40°C (no condensa)
 150x105x52.3 mm (WxDxH)
 IP20

Umidità

Dimensioni

Grado di protezione

PORTE I/O DI SISTEMA

RS232

RS485

1 x connettore 9-pin D-Sub maschio, COM4 for RS-232

2 x connettori 3-pin, COM1, 3 for RS-485

1 x connettori 9-pin D-Sub maschio, COM5 for RS-485

1 x connettori 3-pin, per KNX (disponibile su versioni specifiche)

3 x connettori USB 2.0

1 x connettore di accensione/spegnimento remoto, morsettiera a 2 pin

1 x connettore a morsettiera a 3 poli

KNX

USB

ON/OFF

Alimentazione

DATALOGGING

Ritenzione dei dati

2 anno dati quartorari
 10 anni dato di riepilogo giornaliero

N° max dispositivi supportati

120

N° max stringhe supportate

300

Reports Manuali

Formato XLS / CSV / TXT, Web server (Creazione e download del report)

Esportazione dati

Chiamate http / XML / Modbus TCP / FTP push (set dati disponibili variabile in funzione della modalità selezionata)

Granularità variabile in funzione della modalità selezionata

Backup locale (ridondabile) manuale/pianificato tramite PENDRIVE (SIN.USB8)

Backup remoto pianificabile dati & configurazione via FTP

Backup dati

INTERFACCIA UTENTE

Led Power

1 x LED di attività

1 x LED di accensione

HTTP

Web server multilingua per consultazione dati e configurazione

LOGICHE / ALLARMI / PIANIFICAZIONI

Notifica allarmi

Anomalie/allarmi come da protocollo del dispositivo interfacciato, mancata produzione, anomalia comunicazione, notifiche esecuzione logiche

Logiche

AND/OR basate su dati acquisiti dal campo dai vari dispositivi interfacciati con attivazione/regolazione uscite digitali/analogiche

Azioni pianificate

Backup locale (ridondato, tramite pendrive via USB) con selezione granularità giornaliera, settimanale, mensile, annuale.

Invio report produzione sintetici multiformato (XLS / CSV) con selezione granularità giornaliera, settimanale, mensile, annuale.

Attivazione / disattivazione uscite digitali (ora, giorno, settimana, mese).

Backup su server remoti multipli via FTP.

SERVIZI SUPPORTATI

Servizio di raggiungibilità (SGHnet)

Servizio integrato per la raggiungibilità del web server integrato senza necessità di configurazione router (no portforwarding), indirizzo IP statico o dinamico, SIM deNattata/bidirezionale

SGH Compliance

Sinapsi Global Hub Compatibile

Compatible con piattaforma gestione tecnica multidevice MY SINAPSI

Sinapsi Data Service (SNPDS)

Piattaforma gestione centralizzata impianti

CODICE DI ORDINAZIONE: SIN.ES3BE

CODICE DI ORDINAZIONE: SIN.ES3BEKNX (dotato di porta KNX integrata)

Sistema SGH-Compliant per il monitoraggio di produzione ed efficienza energetica di impianti fotovoltaici