sinapsi
invent today

Display LED da esterno per visualizzazione N°3 parametri impianto fotovoltaico (Potenza attuale, Energia totale, CO2 evitata), IP54, comunicazione RS485, led giallo ambra.
Con grafica personalizzabile, schermo antiriflesso, regolazione luminosità automatica tramite sensore crepuscolare, visibilità 50 mt. Dimensioni B.1000 x H. 800 x P. 75 mm, altezza caratteri 100 mm, peso 12kg.
Completo di staffe per fissaggio a parete.

SPECIFICHE TECNICHE

Peso	12 kG
Dimensioni	B. 1000 x H. 800 x P. 75 mm
Altezza scritte a Led	100 mm
Visibilità MAX	50 mt
N° colori	1 (giallo ambra)
Modello Meccanica	Modello F / Cover 2014
Fissaggio Display	Staffe per fissaggio a parete
Grafica versione Custom	Su richiesta possibile stampare una immagine a tutto campo
Struttura Display	Completamente in alluminio
Viteria / Fissaggi	Acciaio
Tipo di protezione	Da interni / esterni
Pixel	Led alta luminosità 2600 mcd
N° righe	3
N° caratteri per riga	5 + 6 + 6
N° caratteri display	17 totali
Regolazione luminosità	Automatica tramite sensore crepuscolare
Comunicazione	RS485
Alimentazione	220 V - 50Hz

CODICE DI ORDINAZIONE **SIN.EXTLED3HF10**

Le caratteristiche tecniche dei prodotti illustrati possono subire variazioni senza preavviso

Sinapsi S.r.l. | Via delle Querce 11/13 - 06083 Bastia Umbra (PG) - Italy
T. +39 075 8011604 - F. +39 075 8014602 | www.sinapsitech.it - info@sinapsitech.it